

**Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой
и низколегированной стали**

ОТВОДЫ КРУТОИЗОГНУТЫЕ ТИПА 2D ($R \approx DN$)

Конструкция

Carbon and low-alloy steel butt-weldings fittings. Sharply curved bends type 2D ($R \approx DN$). Design

Дата введения 2003—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на бесшовные приварные отводы из углеродистой и низколегированной стали типа 2D с $R \approx DN$ и $\theta = 45^\circ$, $\theta = 60^\circ$, $\theta = 90^\circ$ и $\theta = 180^\circ$, изготавливаемые из труб методами штамповки или протяжки по рогаобразному сердечнику.

Область применения отводов — в соответствии с разделом 1 ГОСТ 17380.

Требования пункта 4.1 и раздела 5 являются обязательными, остальные требования — рекомендуемыми.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на ГОСТ 17380—2001. Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия

3 Определения, обозначения и сокращения

Термины, их определения, обозначения и сокращения — по ГОСТ 17380.

4 Конструкция и размеры

4.1 Конструкция и размеры отводов должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1 и 2.

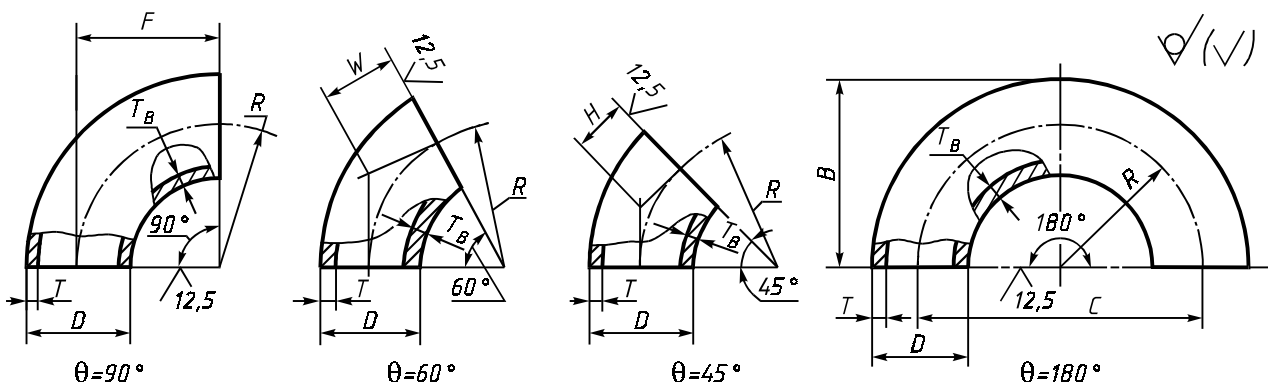


Рисунок 1

ГОСТ 30753—2001

Т а б л и ц а 1 — Отводы исполнения 1

Размеры в миллиметрах

DN	<i>D</i>	<i>T</i>	<i>F</i>	<i>C</i>	<i>B</i>	Масса отвода с $\theta = 90^\circ$, кг
50	60,3	4,0 5,6	51	102	81	0,44 0,60
65	76,1	5,0 7,1	63	127	102	0,87 1,20
80	88,9	5,6 8,0	76	152	121	1,40 1,90
100	114,3	6,3 8,8	102	203	159	2,60 3,60
125	139,7	6,3 10,0	127	254	197	4,10 6,40
150	168,3	7,1 11,0	152	305	237	6,70 10,00
200	219,1	8,0 12,5	203	406	313	13,00 20,00
250	273,0	10,0	254	508	391	26,00
300	323,9	10,0	305	610	467	37,00
350	355,6	11,0	356	711	533	52,00
400	406,4	12,5	406	813	610	77,00
450	457,0	—	457	914	686	—
500	508,0	—	508	1016	762	—
600	610,0	—	610	1220	914	—
<p>П р и м е ч а н и я 1 Масса приведена для справок. 2 Отводы с $\theta = 45^\circ$ и $\theta = 60^\circ$ исполнения 1 не предусматриваются.</p>						

Т а б л и ц а 2 — Отводы исполнения 2

Размеры в миллиметрах

DN	<i>D</i>	<i>T</i>	<i>F = R</i>	<i>W</i>	<i>H</i>	<i>C</i>	<i>B</i>	Масса отвода с $\theta = 90^\circ$, кг
50	57	4 5 6	50	29	21	100	79	0,4 0,5 0,6
65	76	5 6 7	65	37	27	130	103	0,9 1,1 1,2
80	89	5 6 7 8	80	46	33	160	125	1,3 1,6 1,8 2,1

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

DN	<i>D</i>	<i>T</i>	<i>F = R</i>	<i>W</i>	<i>H</i>	<i>C</i>	<i>B</i>	Масса отвода с $\theta = 90^\circ$, кг
100	102	5 6 8 10	100	58	41	200	151	1,9 2,3 3,0 3,7
	108	5 6 8 10					154	2,1 2,4 3,1 3,9
	114	5 6 8 10				203	159	2,2 2,5 3,3 4,1
125	133	5 6 8 10 12	125	72	52	250	192	3,0 3,6 4,9 6,1 7,3
150	159	5 6 8 10 12 14	150	87	62	300	230	4,5 5,4 7,1 8,7 11,0 12,0
	168	5 6 8 10 12 14					234	4,7 5,6 7,5 9,4 11,0 13,0
200	219	7 8 10 12 16 18	200	115	83	400	310	12,0 13,0 16,0 19,0 25,0 29,0
250	273	9 10 12 16 18 20 22 24	250	158	103	500	387	24,0 26,0 31,0 42,0 47,0 52,0 57,0 60,0
300	325	9 10 12 14 16	300	173	124	600	463	34,0 37,0 45,0 52,0 59,0

ГОСТ 30753—2001

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

DN	D	T	F = R	W	H	C	B	Масса отвода с $\theta = 90^\circ$, кг
300	325	18	300	173	124	600	463	67,0
		20						74,0
		22						81,0
		24						89,0
		26						96,0
		28						102,0
		350						377
12	57,0							
16	76,0							
18	85,0							
20	94,0							
24	113,0							
26	122,0							
30	141,0							
400	426	10	400	231	166	800	613	64,0
		12						77,0
		16						103,0
		18						116,0
		22						142,0
		24						155,0
		26						167,0
		28						180,0
		32						206,0
		34						219,0
		36						130,0
		500						530
10	102,0							
12	122,0							
14	143,0							
16	161,0							
18	184,0							
20	204,0							
22	223,0							
24	243,0							
26	262,0							
28	282,0							
30	300,0							
32	320,0							
34	340,0							
36	365,0							
600	630	9	600	346	248	1200	915	131,0
		10						146,0
		12						174,0
		14						200,0
		16						230,0
		18						261,0
		20						290,0
		22						319,0
		24						346,0
		26						371,0
		28						400,0
		30						428,0

Окончание таблицы 2

Размеры в миллиметрах

DN	D	T	F = R	W	H	C	B	Масса отвода с $\theta = 90^\circ$, кг
600	630	32	600	346	248	1200	915	460,0
		34						489,0
		36						518,0
700	720	9	700	405	283	1400	1060	174,0
		10						193,0
		12						230,0
		14						268,0
		16						306,0
		18						343,0
		20						380,0
		22						416,0
		24						453,0
		26						489,0
		28						525,0
		30						561,0
		32						596,0
		34						632,0
36	667,0							
800	820	9	800	462	324	1600	1220	226,0
		10						251,0
		12						301,0
		14						350,0
		16						399,0
		18						447,0
		20						496,0
		22						544,0
		24						592,0
		26						640,0
		28						687,0
		30						734,0
		32						781,0
		34						828,0
36	874,0							

Примечания

1 Масса приведена для справок.

2 Масса отводов с $\theta = 60^\circ$ и $\theta = 45^\circ$ соответственно в 1,5 и 2 раза меньше, а отводов с $\theta = 180^\circ$ в 2 раза больше указанной.

Примеры условных обозначений:

- отвода с $\theta = 90^\circ$, исполнения 1, $D = 168,3$ мм, $T = 11,0$ мм из стали марки TS4:*Отвод 90-1-168,3 · 11-TS4 ГОСТ 30753—2001*- отвода с $\theta = 45^\circ$, исполнения 2, $D = 219$ мм, $T = 8,0$ мм, $T_B = 10$ мм из стали марки 20:*Отвод 45-219 · 8/10 ГОСТ 30753—2001*- отвода с $\theta = 90^\circ$, исполнения 2, $D = 89$ мм, $T = 5,0$ мм из стали марки 09Г2С:*Отвод 90-89 · 5-09Г2С ГОСТ 30753—2001*

то же, для трубопроводов, подконтрольных органам надзора:

*Отвод П90-89 · 5-09Г2С ГОСТ 30753—2001*4.2. По согласованию между изготовителем и потребителем (заказчиком) допускается изготовление отводов исполнения 2 с другими размерами и углами θ .

ГОСТ 30753—2001

4.3 Допускается изготовление отводов исполнения 2 с увеличенной толщиной стенки в неторцевых сечениях T_B .

5 Технические условия

Технические условия — по ГОСТ 17380.

УДК 621.643.4:006.354

МКС 23.040.40

Г18

ОКП 14 6800
