

**Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой  
и низколегированной стали**

**ТРОЙНИКИ**

**Конструкция**

Carbon and low-alloy steel butt-welding fittings. Tees. Design

Дата введения 2003—01—01

### 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на бесшовные приварные равнопроходные и переходные тройники из углеродистой и низколегированной стали.

Область применения тройников — в соответствии с разделом 1 ГОСТ 17380.

Требования пункта 4.1 и раздела 5 являются обязательными, остальные требования — рекомендуемыми.

### 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на ГОСТ 17380—2001. Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия

### 3 Определения, обозначения и сокращения

Термины, их определения, обозначения и сокращения — по ГОСТ 17380.

### 4 Конструкция и размеры

4.1 Конструкция и размеры тройников должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1 и 2.

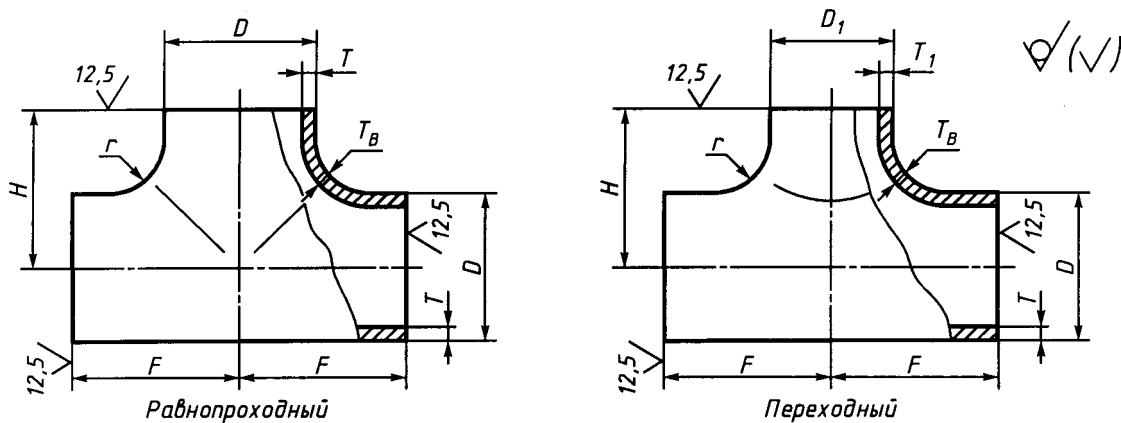


Рисунок 1

ГОСТ 17376—2001

Т а б л и ц а 1 — Тройники исполнения 1

Размеры в миллиметрах

| DN   | <i>D</i> | <i>T</i> | <i>D</i> <sub>1</sub> | <i>T</i> <sub>1</sub> | <i>F</i> | <i>H</i> | Масса, кг |
|------|----------|----------|-----------------------|-----------------------|----------|----------|-----------|
| 15   | 21,3     | 2,0      | 21,3                  | 2,0                   | 25       | 25       | 0,19      |
|      |          | 3,2      |                       | 3,2                   |          |          | 0,30      |
| 20   | 26,9     | 4,0      | 26,9                  | 4,0                   | 29       | 29       | 0,38      |
|      |          | 2,0      |                       | 2,0                   |          |          | 0,26      |
| 25   | 33,7     | 3,2      | 21,3                  | 3,2                   | 38       | 38       | 0,42      |
|      |          | 4,5      |                       | 4,0                   |          |          | 0,52      |
| 32   | 42,4     | 2,3      | 26,9                  | 2,3                   | 48       | 48       | 0,23      |
|      |          | 3,2      |                       | 3,2                   |          |          | 0,37      |
| 40   | 48,3     | 4,0      | 33,7                  | 4,0                   | 57       | 57       | 0,46      |
|      |          | 2,6      |                       | 2,6                   |          |          | 0,25      |
| 48   | 57       | 3,6      | 21,3                  | 3,6                   | 84       | 84       | 0,35      |
|      |          | 5,0      |                       | 4,0                   |          |          | 0,40      |
| 60   | 76,2     | 2,6      | 26,9                  | 2,6                   | 100      | 100      | 0,25      |
|      |          | 3,6      |                       | 3,2                   |          |          | 0,35      |
| 80   | 101,6    | 5,0      | 33,7                  | 5,0                   | 130      | 130      | 0,40      |
|      |          | 2,6      |                       | 2,3                   |          |          | 0,64      |
| 100  | 127,0    | 3,6      | 42,4                  | 3,6                   | 160      | 160      | 0,80      |
|      |          | 5,0      |                       | 5,0                   |          |          | 1,50      |
| 125  | 158,8    | 2,6      | 26,9                  | 2,6                   | 200      | 200      | 0,79      |
|      |          | 3,6      |                       | 3,2                   |          |          | 1,10      |
| 150  | 190,5    | 5,0      | 33,7                  | 5,0                   | 250      | 250      | 1,50      |
|      |          | 2,6      |                       | 2,3                   |          |          | 0,79      |
| 200  | 254,0    | 3,6      | 42,4                  | 3,6                   | 320      | 320      | 1,10      |
|      |          | 5,0      |                       | 5,0                   |          |          | 1,50      |
| 250  | 317,5    | 2,6      | 26,9                  | 2,6                   | 400      | 400      | 0,79      |
|      |          | 3,6      |                       | 3,2                   |          |          | 1,10      |
| 300  | 381,0    | 5,0      | 33,7                  | 5,0                   | 500      | 500      | 1,50      |
|      |          | 2,6      |                       | 2,3                   |          |          | 0,79      |
| 350  | 444,5    | 3,6      | 42,4                  | 3,6                   | 600      | 600      | 1,10      |
|      |          | 5,0      |                       | 5,0                   |          |          | 1,50      |
| 400  | 508,0    | 2,6      | 26,9                  | 2,6                   | 700      | 700      | 0,79      |
|      |          | 3,6      |                       | 3,2                   |          |          | 1,10      |
| 450  | 571,5    | 5,0      | 33,7                  | 5,0                   | 850      | 850      | 1,50      |
|      |          | 2,6      |                       | 2,3                   |          |          | 0,79      |
| 500  | 635,0    | 3,6      | 42,4                  | 3,6                   | 1000     | 1000     | 1,10      |
|      |          | 5,0      |                       | 5,0                   |          |          | 1,50      |
| 600  | 762,0    | 2,6      | 26,9                  | 2,6                   | 1200     | 1200     | 0,79      |
|      |          | 3,6      |                       | 3,2                   |          |          | 1,10      |
| 700  | 891,0    | 5,0      | 33,7                  | 5,0                   | 1400     | 1400     | 1,50      |
|      |          | 2,6      |                       | 2,3                   |          |          | 0,79      |
| 800  | 1016,0   | 3,6      | 42,4                  | 3,6                   | 1600     | 1600     | 1,10      |
|      |          | 5,0      |                       | 5,0                   |          |          | 1,50      |
| 900  | 1141,5   | 2,6      | 26,9                  | 2,6                   | 1800     | 1800     | 0,79      |
|      |          | 3,6      |                       | 3,2                   |          |          | 1,10      |
| 1000 | 1267,0   | 5,0      | 33,7                  | 5,0                   | 2000     | 2000     | 1,50      |
|      |          | 2,6      |                       | 2,3                   |          |          | 0,79      |

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

| DN  | <i>D</i> | <i>T</i>          | <i>D</i> <sub>1</sub> | <i>T</i> <sub>1</sub> | <i>F</i> | <i>H</i> | Масса, кг             |
|-----|----------|-------------------|-----------------------|-----------------------|----------|----------|-----------------------|
| 50  | 60,3     | 2,9<br>4,0<br>5,6 | 33,7                  | 2,9<br>4,0<br>5,6     | 64       | 51       | 1,60<br>2,20<br>3,00  |
|     |          | 2,9<br>4,0<br>5,6 |                       | 2,6<br>3,6<br>5,0     |          |          | 1,60<br>2,20<br>3,00  |
|     |          | 2,9<br>4,0<br>5,6 |                       | 2,6<br>3,6<br>5,0     |          |          | 1,60<br>2,20<br>3,00  |
|     |          | 2,9<br>4,0<br>5,6 |                       | 2,3<br>3,2<br>4,5     |          |          | 1,60<br>2,20<br>3,00  |
| 65  | 76,1     | 2,9<br>5,0<br>7,1 | 42,4                  | 2,6<br>3,6<br>5,0     | 76       | 64       | 3,20<br>5,50<br>7,90  |
|     |          | 2,9<br>5,0<br>7,1 |                       | 2,9<br>4,0<br>5,6     |          |          | 3,20<br>5,50<br>7,90  |
|     |          | 2,9<br>5,0<br>7,1 |                       | 2,6<br>3,6<br>5,0     |          |          | 3,20<br>5,50<br>7,90  |
|     |          | 2,9<br>5,0<br>7,1 |                       | 2,9<br>5,0<br>7,1     |          |          | 3,20<br>5,50<br>7,90  |
| 80  | 88,9     | 3,2<br>5,6<br>8,0 | 48,3                  | 2,9<br>4,0<br>5,6     | 86       | 73       | 2,20<br>4,00<br>5,50  |
|     |          | 3,2<br>5,6<br>8,0 |                       | 2,9<br>4,0<br>5,6     |          |          | 2,20<br>4,00<br>5,50  |
|     |          | 3,2<br>5,6<br>8,0 |                       | 2,9<br>5,0<br>7,1     |          |          | 2,50<br>4,50<br>6,20  |
|     |          | 3,2<br>5,6<br>8,0 |                       | 3,2<br>5,6<br>8,0     |          |          | 2,50<br>4,50<br>6,20  |
| 100 | 114,3    | 3,6<br>6,3<br>8,8 | 60,3                  | 2,7<br>4,0<br>5,6     | 105      | 89       | 3,80<br>6,70<br>10,00 |
|     |          | 3,6<br>6,3<br>8,8 |                       | 2,9<br>5,0<br>7,1     |          |          | 4,50<br>7,80<br>10,0  |

## ГОСТ 17376—2001

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

| DN  | <i>D</i> | <i>T</i>           | <i>D</i> <sub>1</sub> | <i>T</i> <sub>1</sub> | <i>F</i> | <i>H</i> | Масса, кг               |
|-----|----------|--------------------|-----------------------|-----------------------|----------|----------|-------------------------|
| 100 | 114,3    | 3,6<br>6,3<br>8,8  | 88,9                  | 3,2<br>5,6<br>8,0     | 105      | 98       | 4,50<br>7,80<br>10,00   |
|     |          | 3,6<br>6,3<br>8,8  | 114,3                 | 3,6<br>6,3<br>8,8     |          | 105      | 4,50<br>7,80<br>10,00   |
| 125 | 139,7    | 4,0<br>6,3<br>10,0 | 76,1                  | 2,9<br>5,0<br>7,1     | 124      | 108      | 3,40<br>5,30<br>16,00   |
|     |          | 4,0<br>6,3<br>10,0 | 88,9                  | 3,2<br>5,6<br>8,0     |          | 111      | 3,40<br>5,30<br>16,00   |
|     |          | 4,0<br>6,3<br>10,0 | 114,3                 | 3,6<br>6,3<br>8,8     |          | 117      | 3,40<br>5,30<br>16,00   |
|     |          | 4,0<br>6,3<br>10,0 | 139,7                 | 4,0<br>6,3<br>10,0    |          | 124      | 3,40<br>5,30<br>16,00   |
| 150 | 168,3    | 4,5<br>7,1<br>11,0 | 88,9                  | 3,2<br>5,6<br>8,0     | 143      | 124      | 9,40<br>16,00<br>24,00  |
|     |          | 4,5<br>7,1<br>11,0 | 114,3                 | 3,6<br>6,3<br>8,8     |          | 130      | 9,40<br>16,00<br>24,00  |
|     |          | 4,5<br>7,1<br>11,0 | 139,7                 | 4,0<br>6,3<br>10,0    |          | 137      | 9,40<br>16,00<br>24,00  |
|     |          | 4,5<br>7,1<br>11,0 | 168,3                 | 4,5<br>7,1<br>11,0    |          | 143      | 9,40<br>16,00<br>24,00  |
| 200 | 219,1    | 6,3<br>8,0<br>12,5 | 114,3                 | 3,6<br>6,3<br>8,8     | 178      | 156      | 16,00<br>20,00<br>43,00 |
|     |          | 6,3<br>8,0<br>12,5 | 139,7                 | 4,0<br>6,3<br>10,0    |          | 162      | 16,00<br>20,00<br>43,00 |
|     |          | 6,3<br>8,0<br>12,5 | 168,3                 | 4,5<br>7,1<br>11,0    |          | 168      | 16,00<br>20,00<br>43,00 |
|     |          | 6,3<br>8,0<br>12,5 | 219,1                 | 6,3<br>8,0<br>12,5    |          | 178      | 23,00<br>29,00<br>44,00 |

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

| DN  | <i>D</i> | <i>T</i>    | <i>D</i> <sub>1</sub> | <i>T</i> <sub>1</sub> | <i>F</i> | <i>H</i> | Масса, кг      |
|-----|----------|-------------|-----------------------|-----------------------|----------|----------|----------------|
| 250 | 273,0    | 6,3<br>10,0 | 139,7                 | 4,0<br>6,3            | 216      | 191      | 33,0<br>52,0   |
|     |          | 6,3<br>10,0 | 168,3                 | 4,5<br>7,1            |          | 194      | 33,0<br>52,0   |
|     |          | 6,3<br>10,0 | 219,1                 | 6,3<br>7,1            |          | 203      | 33,0<br>52,0   |
|     |          | 6,3<br>10,0 | 273,0                 | 6,3<br>10,0           |          | 216      | 33,0<br>52,0   |
| 300 | 323,9    | 7,1<br>10,0 | 168,3                 | 4,5<br>7,1            | 254      | 219      | 47,00<br>66,00 |
|     |          | 7,1<br>10,0 | 219,0                 | 6,3<br>8,0            |          | 229      | 47,00<br>66,00 |
|     |          | 7,1<br>10,0 | 273,0                 | 6,3<br>8,0            |          | 241      | 47,00<br>66,00 |
|     |          | 7,1<br>10,0 | 323,9                 | 7,1<br>10,0           |          | 254      | 54,00<br>77,00 |
| 350 | 355,6    | 8,0<br>11,0 | 219,1                 | 6,3<br>8,0            | 279      | 248      | —              |
|     |          | 8,0<br>11,0 | 273,0                 | 6,3<br>10,0           |          | 257      |                |
|     |          | 8,0<br>11,0 | 323,9                 | 7,1<br>10,0           |          | 270      |                |
|     |          | 8,0<br>11,0 | 355,6                 | 8,0<br>11,0           |          | 279      | 68,00<br>94,00 |
| 400 | 406,4    | 8,8<br>12,5 | 273,0                 | 6,3<br>10,0           | 305      | 283      | —              |
|     |          | 8,8<br>12,5 | 323,9                 | 7,1<br>10,0           |          | 295      |                |
|     |          | 8,8<br>12,5 | 355,6                 | 8,0<br>10,0           |          | 305      | —              |
|     |          | 8,8<br>12,5 | 406,4                 | 8,8<br>12,5           |          |          |                |
| 450 | 457,0    | 10,0        | 323,9                 | 7,1                   | 343      | 321      | —              |
|     |          |             | 355,6                 | 8,0                   |          | 330      |                |
|     |          |             | 355,6                 | 11,0                  |          |          |                |
|     |          |             | 406,4                 | 8,8                   |          |          |                |
|     |          |             | 457,0                 | 10,0                  |          |          |                |

## ГОСТ 17376—2001

Окончание таблицы 1

Размеры в миллиметрах

| DN  | <i>D</i> | <i>T</i> | <i>D</i> <sub>1</sub> | <i>T</i> <sub>1</sub> | <i>F</i> | <i>H</i> | Масса, кг |
|---|----------|----------|-----------------------|-----------------------|----------|----------|-----------|
| 500                                       | 508,0    | 11,0     | 355,6                 | 8,0                   | 381      | 356      | —         |
|   |          |          | 406,4                 | 8,8                   |          | 368      |           |
|   |          |          | 457,0                 | 10,0                  |          | 381      |           |
|   |          |          | 508,0                 | 11,0                  |          |          |           |
| 600                                       | 610,0    | 12,5     | 406,4                 | 8,8                   | 432      | 406      |           |
|   |          |          | 457,0                 | 10,0                  |          | 419      |           |
|   |          |          | 508,0                 | 11,0                  |          | 432      |           |
|   |          |          | 610,0                 | 12,5                  |          |          |           |
| 700                                       | 711,0    | —        | 711,0                 | —                     | 521      | 521      |           |
| 800                                       | 813,0    |          | 813,0                 |                       | 597      | 597      |           |
| 900                                       | 914,0    |          | 914,0                 |                       | 673      | 673      |           |
| 1000                                      | 1016,0   |          | 1016,0                |                       | 749      | 749      |           |
| Примечание — Масса приведена для справок. |          |          |                       |                       |          |          |           |

Таблица 2 — Тройники исполнения 2

Размеры в миллиметрах

| DN | <i>D</i> | <i>T</i> | <i>D</i> <sub>1</sub> | <i>T</i> <sub>1</sub> | <i>F</i> | <i>H</i> | <i>r</i> , не менее | Масса, кг |
|----|----------|----------|-----------------------|-----------------------|----------|----------|---------------------|-----------|
| 40 | 45       | 2,5      | —                     | —                     | 40       | 40       | 5                   | 0,3       |
|    |          | 4,0      |                       |                       |          |          |                     | 0,4       |
|    |          | 5,0      |                       |                       |          |          |                     | 0,4       |
| 50 | 57       | 3,0      | 45                    | 2,5                   | 50       | 45       |                     | 0,4       |
|    |          | 4,0      |                       | 3,0                   |          |          |                     | 0,6       |
|    |          | 5,0      |                       | 4,0                   |          |          |                     | 0,7       |
|    |          | 3,0      | —                     | —                     |          |          |                     | 0,4       |
|    |          | 4,0      |                       |                       |          |          |                     | 0,6       |
|    |          | 5,0      |                       |                       |          |          |                     | 0,7       |
| 65 | 76       | 3,5      | 45                    | 2,5                   | 65       | 60       |                     | 0,8       |
|    |          | 6,0      |                       | 4,0                   |          |          |                     | 1,4       |
|    |          | 7,0      |                       | 5,0                   |          |          |                     | 1,6       |
|    |          | 3,5      | 57                    | 3,0                   |          |          | 0,8                 |           |
|    |          | 6,0      |                       | 5,0                   |          |          | 1,4                 |           |
|    |          | 7,0      |                       | 5,5                   |          |          | 1,6                 |           |
|    |          | 3,5      | —                     | —                     |          |          | 0,8                 |           |
|    |          | 6,0      |                       |                       |          |          | 1,4                 |           |
|    |          | 7,0      |                       |                       |          |          | 1,6                 |           |
| 80 | 89       | 3,5      | 57                    | 3,0                   | 80       | 70       | 1,5                 |           |
|    |          | 6,0      |                       | 4,0                   |          |          | 2,0                 |           |
|    |          | 8,0      |                       | 5,5                   |          |          | 2,7                 |           |

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

| DN  | D   | T                                 | D <sub>1</sub> | T <sub>1</sub>                    | F   | H   | r, не менее                     | Масса, кг                |                                   |
|-----|-----|-----------------------------------|----------------|-----------------------------------|-----|-----|---------------------------------|--------------------------|-----------------------------------|
| 80  | 89  | 3,5<br>6,0<br>8,0                 | 76             | 3,5<br>6,0<br>7,0                 | 80  | 70  | 5                               | 1,5<br>2,0<br>2,7        |                                   |
|     |     | 3,5<br>6,0<br>8,0                 | —              | —                                 |     |     |                                 | 1,5<br>2,0<br>2,7        |                                   |
| 100 | 108 | 4,0<br>6,0<br>8,0<br>9,0          | 76             | 3,5<br>5,0<br>6,0<br>7,0          | 100 | 80  |                                 | 2,2<br>3,3<br>4,5<br>4,9 |                                   |
|     |     | 4,0<br>6,0<br>8,0<br>9,0          | 89             | 4,0<br>6,0<br>8,0<br>8,0          |     |     |                                 | 2,2<br>3,3<br>4,5<br>4,9 |                                   |
|     |     | 4,0<br>6,0<br>8,0<br>9,0          | —              | —                                 |     |     |                                 | 2,2<br>3,3<br>4,5<br>4,9 |                                   |
| 125 | 133 | 4,0<br>6,0<br>8,0<br>10,0<br>12,0 | 89             | 3,5<br>5,0<br>6,0<br>8,0<br>9,0   | 110 | 95  |                                 | 6                        | 2,9<br>4,1<br>5,9<br>6,8<br>8,0   |
|     |     | 4,0<br>6,0<br>8,0<br>10,0<br>12,0 | 108            | 4,0<br>5,0<br>6,0<br>9,0<br>10,0  |     |     | 2,9<br>4,1<br>5,9<br>6,8<br>8,0 |                          |                                   |
|     |     | 4,0<br>6,0<br>8,0<br>10,0<br>12,0 | —              | —                                 |     |     | 2,9<br>4,1<br>5,9<br>6,8<br>8,0 |                          |                                   |
| 150 | 159 | 4,5<br>6,0<br>8,0<br>10,0<br>12,0 | 108            | 4,0<br>5,0<br>6,0<br>9,0<br>10,0  | 130 | 110 | 8                               |                          | 4,8<br>6,6<br>9,0<br>10,1<br>12,2 |
|     |     | 4,5<br>6,0<br>8,0<br>10,0<br>12,0 | 133            | 4,0<br>5,0<br>6,0<br>10,0<br>12,0 |     |     |                                 |                          | 4,8<br>6,6<br>9,0<br>10,1<br>12,2 |
|     |     | 4,5<br>6,0<br>8,0<br>10,0<br>12,0 | —              | —                                 |     |     |                                 |                          | 4,8<br>6,6<br>9,0<br>10,1<br>12,2 |

## ГОСТ 17376—2001

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

| DN  | <i>D</i> | <i>T</i>                            | <i>D</i> <sub>1</sub> | <i>T</i> <sub>1</sub>               | <i>F</i> | <i>H</i> | <i>r</i> , не менее | Масса, кг                            |
|-----|----------|-------------------------------------|-----------------------|-------------------------------------|----------|----------|---------------------|--------------------------------------|
| 200 | 219      | 6,0<br>8,0<br>10,0<br>12,0<br>16,0  | 133                   | 5,0<br>6,0<br>8,0<br>10,0<br>16,0   | 160      | 140      | 10                  | 10,2<br>13,8<br>16,8<br>19,9<br>26,6 |
|     |          | 6,0<br>8,0<br>10,0<br>12,0<br>16,0  |                       | 6,0<br>6,0<br>8,0<br>11,0<br>12,0   |          |          |                     | 10,2<br>13,8<br>16,8<br>19,9<br>26,6 |
|     |          | 6,0<br>8,0<br>10,0<br>12,0<br>16,0  |                       | —                                   |          |          |                     | —                                    |
| 250 | 273      | 7,0<br>10,0<br>12,0<br>16,0<br>18,0 | 159                   | 4,5<br>6,0<br>8,0<br>11,0<br>12,0   | 190      | 175      | 12                  | 18,4<br>26,0<br>31,2<br>41,6<br>46,8 |
|     |          | 7,0<br>10,0<br>12,0<br>16,0<br>18,0 |                       | 6,0<br>8,0<br>10,0<br>12,0<br>16,0  |          |          |                     | 18,4<br>26,0<br>31,2<br>41,6<br>46,8 |
|     |          | 7,0<br>10,0<br>12,0<br>16,0<br>18,0 |                       | —                                   |          |          |                     | —                                    |
| 300 | 325      | 8,0<br>10,0<br>12,0<br>16,0<br>22,0 | 219                   | 6,0<br>8,0<br>10,0<br>12,0<br>16,0  | 220      | 200      | 15                  | 27,4<br>34,2<br>41,1<br>54,8<br>75,3 |
|     |          | 8,0<br>10,0<br>12,0<br>16,0<br>22,0 |                       | 7,0<br>10,0<br>12,0<br>16,0<br>18,0 |          |          |                     | 27,4<br>34,2<br>41,1<br>54,8<br>75,3 |
|     |          | 8,0<br>10,0<br>12,0<br>16,0<br>22,0 |                       | —                                   |          |          |                     | —                                    |



Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

| DN   | $D$ | $T$   | $D_1$ | $T_1$ | $F$ | $H$ | $r$ , не менее | Масса, кг |     |    |       |
|------|-----|-------|-------|-------|-----|-----|----------------|-----------|-----|----|-------|
| 350  | 377 | 10,0  | 273   | 7,0   | 240 | 225 | 15             | 46,0      |     |    |       |
|      |     | 12,0  |       | 10,0  |     |     |                | 55,2      |     |    |       |
|      |     | 16,0  |       | 12,0  |     |     |                | 73,6      |     |    |       |
|      |     | 20,0  |       | 16,0  |     |     |                | 92,0      |     |    |       |
|      |     | 10,0  | 325   | 8,0   |     |     |                | 240       | 225 | 15 | 46,0  |
|      |     | 12,0  |       | 10,0  |     |     |                |           |     |    | 55,2  |
|      |     | 16,0  |       | 16,0  |     |     |                |           |     |    | 73,6  |
|      |     | 20,0  |       | 18,0  |     |     |                |           |     |    | 92,0  |
|      |     | 10,0  | —     | —     |     |     |                |           |     |    | 240   |
| 12,0 | —   | 55,2  |       |       |     |     |                |           |     |    |       |
| 16,0 | —   | 73,6  |       |       |     |     |                |           |     |    |       |
| 20,0 | —   | 92,0  |       |       |     |     |                |           |     |    |       |
| 400  | 426 | 10,0  | 325   | 8,0   | 270 | 250 | 18             |           |     |    |       |
|      |     | 12,0  |       | 10,0  |     |     |                | 66,6      |     |    |       |
|      |     | 16,0  |       | 12,0  |     |     |                | 88,8      |     |    |       |
|      |     | 18,0  |       | 16,0  |     |     |                | 100,0     |     |    |       |
|      |     | 10,0  | 377   | 10,0  |     |     |                | 270       | 250 | 18 |       |
|      |     | 12,0  |       | 12,0  |     |     |                |           |     |    | 66,6  |
|      |     | 16,0  |       | 16,0  |     |     |                |           |     |    | 88,8  |
|      |     | 18,0  |       | 18,0  |     |     |                |           |     |    | 100,0 |
|      |     | 10,0  | —     | —     |     |     |                |           |     |    | 270   |
| 12,0 | —   | 66,6  |       |       |     |     |                |           |     |    |       |
| 16,0 | —   | 88,8  |       |       |     |     |                |           |     |    |       |
| 18,0 | —   | 100,0 |       |       |     |     |                |           |     |    |       |

**П р и м е ч а н и я**

1 Масса приведена для справок.

2 Масса соответствует тройникам, изготавливаемым из труб с размерами  $D$  и  $T$  гидроштампровкой. При изготовлении другими способами и (или) из других заготовок массу устанавливает изготовитель.**П р и м е р ы у с л о в н ы х о б о з н а ч е н и й:**- переходного тройника исполнения 1,  $D = 60,3$  мм,  $T = 2,9$  мм,  $D_1 = 48,3$  мм,  $T_1 = 2,6$  мм из стали марки TS9:*Тройник 1-60,3 · 2,9-48,3 · 2,6-TS9 ГОСТ 17376—2001*- равнопроходного тройника исполнения 2,  $D = 76$  мм,  $T = 7,0$  мм из стали марки 20:*Тройник 76 · 7 ГОСТ 17376—2001*- то же, с  $T_B = 10$  мм, из стали 09Г2С для трубопроводов, подконтрольных органам надзора:*Тройник П 76 · 7/10-09Г2С ГОСТ 17376—2001*

4.2. По согласованию между потребителем (заказчиком) и изготовителем допускается изготавливать тройники других размеров.

4.3 Допускается изготовление тройников с увеличенной толщиной стенки  $T_B$  в зоне сопряжения магистрали и ответвления и других неторцевых сечений.**5 Технические условия**

Технические условия — по ГОСТ 17380.

УДК 621.643.4:006.354

МКС 23.040.40

Г18

ОКП 14 6800

Ключевые слова: трубопроводы, детали трубопроводов, трубопроводные тройники, конструкция, размеры